

**VitalStrom**



**GWTech**  
la technologie pour l'eau



**GWTech**  
la technologie pour l'eau



# GW-Tech

La SARL GW-Tech a pour vocation le traitement naturel de l'eau par procédé physique du particulier à l'industrie. Notre savoir-faire et nos compétences reposent sur nos expériences de terrain mais aussi sur du matériel de traitement d'eau innovant et respectueux de l'environnement. Quelle que soit votre problématique, entartrage dans un réseau sanitaire (ouvert) ou embouage dans un circuit de chauffage ou d'eau glacée (fermé), GW-Tech vous accompagne, identifie l'ensemble de vos attentes et vous propose une solution personnalisée qui répond à vos besoins.

**Notre philosophie:**

«Réaliser des prestations de qualité, dans la recherche constante de la satisfaction du client».

**Nos valeurs :**

«Savoir-faire et Qualité, Engagement, Disponibilité, Responsabilité, Confiance et Proximité».

**Nos domaines d'activités et garanties :**

Identification de la problématique, mise en relation avec un installateur agréé qui posera l'appareil selon nos préconisations dans votre habitation, dans le tertiaire, l'industrie ou tout autre domaine rencontrant des problèmes de qualité d'eau. La garantie «fabricant» de nos appareils peut être accompagnée par la mise en place d'un protocole de suivi permettant un accompagnement du client jusqu'à résolution de la problématique.

**Le long chemin de notre eau courante :**

De la source au consommateur, l'eau potable parcourt plusieurs kilomètres dans des conduites pour arriver jusqu'au compteur puis encore plusieurs dizaines de mètres jusqu'aux points de puisage d'une maison, d'un appartement ou d'une usine.

Cela représente une longue distance que l'eau doit parcourir jusqu'au point de prélèvement qui en interaction avec les matériaux utilisés pour les conduites, nuisent à sa qualité physique et énergétique.

L'eau, dans les divers réseaux qu'elle emprunte, est soumise à des conditions qui ne sont pas naturelles et souvent difficiles à cause des variations de température, de pression, la présence de coudes, de filtres, de circulateurs, de réducteurs de pression ou de surpresseurs... L'eau ainsi soumise à une véritable situation de stress perd sa structure naturelle, sa vivacité et sa vitalité. Les conséquences immédiates sont des problèmes techniques tels que l'entartrage, l'embouage, la prolifération bactérienne, etc...

**Notre technologie reproduit le modèle de la Nature :**

Un fleuve forme naturellement des méandres et des vortex qui oxygènent, régènèrent et restructurent en permanence l'eau. Ce principe inspire directement nos appareils. Ils sont conçus de telle manière à reproduire ce qui se passe dans la nature. Cette conception spécifique permet à l'eau de retrouver ses propriétés originelles et sa structure cristalline.

# SOMMAIRE

<b>Notre société</b>	<b>3</b>
<b>Nos applications</b>	<b>4-5</b>
<b>Descriptif technique</b>	<b>6-7</b>
<b>VitalStrom GVS-10</b>	<b>8</b>
<b>VitalStrom gamme PVC</b>	<b>9</b>
<b>VitalStrom gamme inox</b>	<b>10</b>
<b>Activateur de fosse à lisier</b>	<b>11</b>
<b>Coordonnées de l'entreprise</b>	<b>12</b>



**Cristallographie d'une goutte d'eau du robinet**

**Structure cristalline après traitement**

Cette structure cristalline de l'eau permet de pallier aux problèmes de calcaire et de boue rencontrés dans nos réseaux d'eau ouverts et fermés.



VitalStrom

# Antitartre - Dynamiseur VitalStrom

## La protection active contre le calcaire et l'amélioration de la qualité de l'eau

VitalStrom est la nouvelle dimension du traitement physique de l'eau inspirée des processus naturels qui régénèrent, aèrent, restructurent et dynamisent en permanence l'eau. L'utilisation de VitalStrom a un impact direct dans le quotidien sur les applications utilisant de l'eau ...

### Au salon de thé, c'est l'explosion des saveurs !

La dynamisation de l'eau annihile les odeurs de chlore, exhauste le goût et l'intensité du thé et du café tout en protégeant bouilloires, cafetières et machines à laver ...



### Dans la restauration, on retrouve le vrai goût des choses !

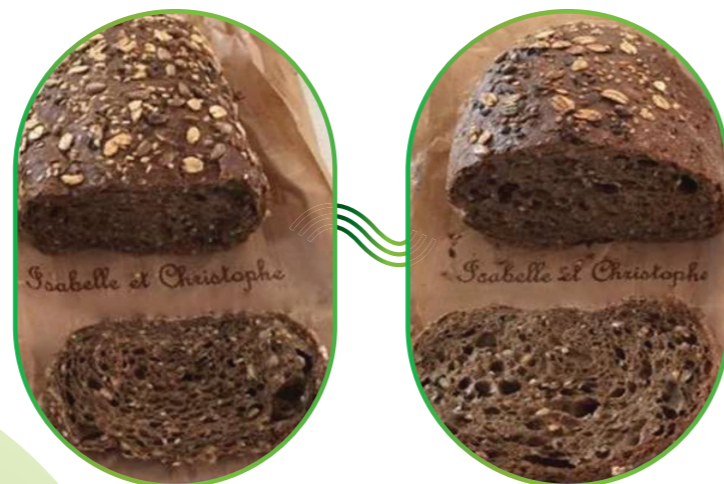
Le seul fait de laver les fruits et légumes avec de l'eau dynamisée leur restitue goût et arômes. Cet effet, perdure malgré la cuisson ...

La machine à laver protégée du calcaire aura besoin de moins de produits de lavage, contribuant ainsi à préserver notre environnement.

### En boulangerie, la qualité du pain dépend directement de l'eau !

Une eau restructurée et dynamisée, facilite le travail de la pâte, sa levée, son goût, sa texture avec une mie uniformément aérée tout en augmentant la durée de conservation du pain.

Dans le four de cuisson, les cannes à buées sont protégées du calcaire et leur durée de vie, s'en trouve considérablement prolongée.



### Dans l'hôtellerie, c'est la réduction des coûts de nettoyage !

L'eau dynamisée assurera la protection des robinets et systèmes de production d'eau chaude sanitaire qui ne s'entartrent plus. Grâce à VitalStrom, vous faciliterez le nettoyage des douches et de la robinetterie et réduirez l'utilisation des produits détergents. Les clients constateront l'effet adoucissant sur leur peau mais aussi sur le linge de maison qui ne sera plus rêche.

### Dépôts de tartre dans une conduite d'eau et sur le corps de chauffe d'une bouilloire.



### Dans les piscines et spa, c'est la simplification des traitements !



Hormis les effets immédiats sur le calcaire, ce sont des effets spectaculaires sur l'eau ... Structurée et dynamisée, l'eau nécessitera beaucoup moins de traitements car elle acquiert une grande capacité d'autoépuration, ce qui aura un impact immédiat sur le bien être des baigneurs (réduction ou suppression des chloramines!) et limitera le développement des algues ...

### Les animaux choisiront l'eau dynamisée !

Lorsqu'un animal à le choix, il se dirigera directement vers l'eau dynamisée comme un chien qui préférera boire l'eau d'une flaque d'eau plutôt que l'eau du robinet...

L'eau régénérée, exempte de goût de chlore, influe grandement sur la santé, la résistance aux maladies, le bien être des animaux tout en augmentant la quantité et la qualité du lait par exemple. Les abreuvoirs sont protégés du calcaire et les fosses à lisier ne sont plus soumises aux processus anaérobies responsables des odeurs ...

### En grandes cultures, maraîchage, pépinières, golfs,...l'eau dynamisée fait toute la différence !

La germination des graines, la croissance des plantes, en particulier du système racinaire, la floraison et son intensité, la fructification, la résistance des plantes aux maladies et l'augmentation des rendements découlent directement de l'arrosage avec de l'eau dynamisée.



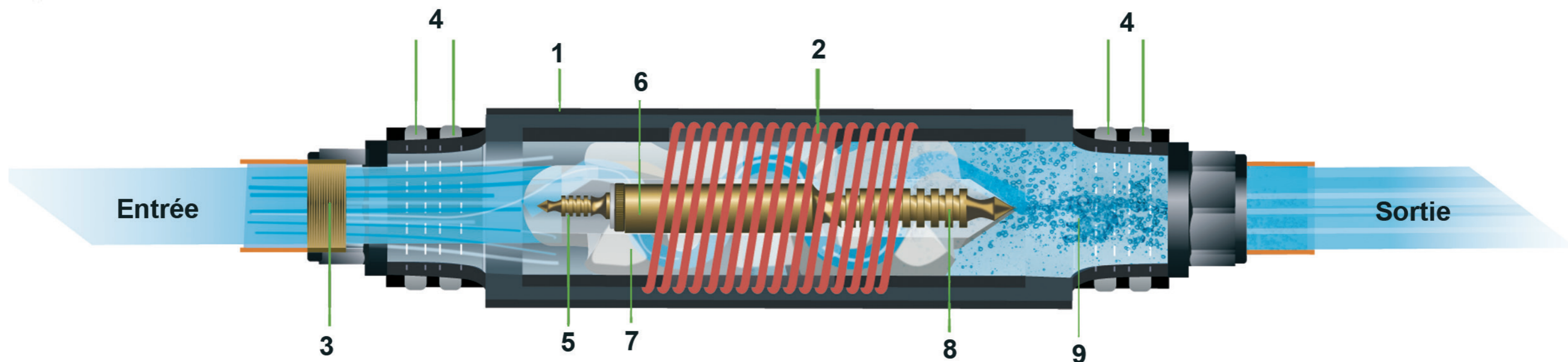
Vitalstrom, une technologie, 100% autonome, sans entretien et à durée de vie illimitée.



VitalStrom

Antitartre - Dynamiseur

VitalStrom



- 1 Corps en PVC ou INOX
- 2 Spire en cuivre levogyre à 13 tours assurant une protection contre les rayons électromagnétiques et géopathiques néfastes
- 3 Taraudage en laiton
- 4 Néodyme assurant un prétraitement du calcaire
- 5 Mini émetteur de bioénergie rayonnant en sens inverse de la circulation d'eau pour une pré-information
- 6 Emetteur énergétique
- 7 Corps central en POM à surface arrondie de scission, de répartition du flux d'eau avec méandres où se forme un vortex
- 8 Emetteur de bioénergie en laiton avec encodage spécifique rayonnant dans le sens d'écoulement de l'eau
- 9 Vortex se prolongeant dans la canalisation d'eau



## GVS-10



Longueur	28 cm
Diamètre hors-tout	6 cm
Pression de service maximale	8 bars
Débit	12 l/min



### Le GVS-10, une solution de dynamisation ponctuelle

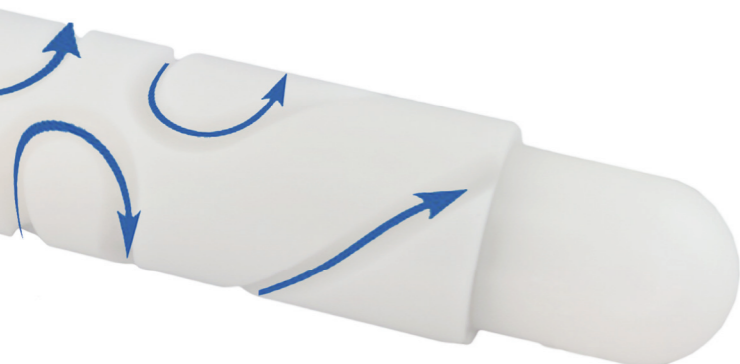
Le GVS-10 est destiné à dynamiser l'eau d'un seul point d'eau : robinet de cuisine, réfrigérateur américain, alimentation d'une fontaine à eau ou d'une machine à café...

**Tout comme le reste de la gamme VitalStrom, le GVS-10 :**

- rend à l'eau ses vertus naturelles. Le consommateur constatera un changement de goût de l'eau.
- annihile le goût de chlore,
- exhuste le goût des aliments lavés et des boissons : eau, thé, café...
- aura un impact sur la croissance et la santé de vos plantes,
- aura la préférence de vos animaux qui choisiront l'eau activée; faites le test!

### Un complément parfait à votre filtration

Le traitement de l'eau ne se résume pas uniquement à la filtration des indésirables mais peut être complétée par l'effacement de l'empreinte laissée par le polluant qui n'est possible que grâce à la redynamisation.



## Gamme PVC

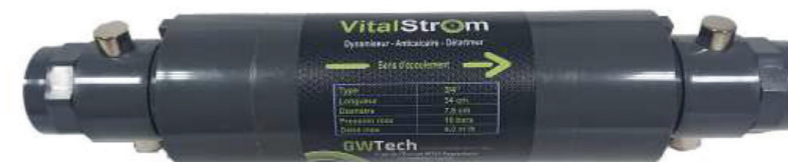
### VitalStrom 1/2" GVS-15

Longueur	30 cm
Diamètre hors-tout	6,5 cm
Pression de service maximale	10 bars
Débit	2,1 m <sup>3</sup> /h



### VitalStrom 3/4" GVS-20

Longueur	34 cm
Diamètre hors-tout	7,5 cm
Pression de service maximale	10 bars
Débit	4,0 m <sup>3</sup> /h



### VitalStrom 1" GVS-25

Longueur	39 cm
Diamètre hors-tout	9 cm
Pression de service maximale	10 bars
Débit	6,0 m <sup>3</sup> /h



### VitalStrom 1"1/2" GVS-40

Longueur	55 cm
Diamètre hors-tout	10 cm
Pression de service maximale	10 bars
Débit	15 m <sup>3</sup> /h



### VitalStrom 2" GVS-50

Longueur	60 cm
Diamètre hors-tout	13,5 cm
Pression de service maximale	10 bars
Débit	24 m <sup>3</sup> /h





**VitalStrom**

## Gamme Inox

### VitalStrom 1/2" GVSi-15

Longueur	32 cm
Diamètre hors-tout	5,0 cm
Pression de service maximale	15 bars
Débit	2,1 m <sup>3</sup> /h



### VitalStrom 3/4" GVSi-20

Longueur	35,5 cm
Diamètre hors-tout	6,5 cm
Pression de service maximale	15 bars
Débit	4,0 m <sup>3</sup> /h



### VitalStrom 1" GVSi-25

Longueur	36 cm
Diamètre hors-tout	7,5 cm
Pression de service maximale	15 bars
Débit	6,0 m <sup>3</sup> /h



### VitalStrom 1 1/2" GVSi-40

Longueur	43,5 cm
Diamètre hors-tout	9,0 cm
Pression de service maximale	15 bars
Débit	15,0 m <sup>3</sup> /h



### VitalStrom 2" GVSi-50

Longueur	48,8 cm
Diamètre hors-tout	11,0 cm
Pression de service maximale	15 bars
Débit	24,0 m <sup>3</sup> /h



### VitalStrom 3" GVSi-80

Longueur	88,0 cm
Diamètre hors-tout	17,0 cm
Pression de service maximale	15 bars
Débit	80,0 m <sup>3</sup> /h

### VitalStrom 4" GVSi-100

Longueur	88,0 cm
Diamètre hors-tout	17,0 cm
Pression de service maximale	15 bars
Débit	98,0 m <sup>3</sup> /h



## Activateur fosse à lisier VitalStrom

### Problématiques rencontrées dans les fosses à lisier sans activateur

- Nécessité de remuer fréquemment le purin afin de le mélanger et de l'aérer,
- Dégagement d'odeurs, libération d'ammoniac (composé gazeux d'hydrogène et d'azote),
- Brûlure des feuilles des cultures lors de l'épandage,
- Séparation de phases dans la fosse avec croûte en surface,
- Efficacité réduite mais pollution accrue lors de l'épandage.



### Après activation

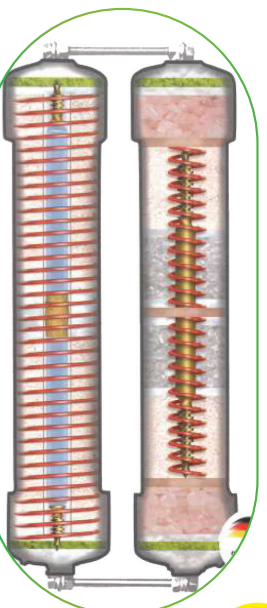
- Augmentation de la teneur en oxygène,
- Développement d'une flore bactérienne aérobie,
- Disparition de la flore anaérobie,
- Diminution, voire disparition des odeurs malodorantes,
- Limite la prolifération des mouches,
- Développement de liaisons azote au niveau des protéines bactériennes,
- Réduction voire disparition de la croûte en surface et de l'homogénéisation du purin,
- Disparition des inhibiteurs de croissance des racines, donc développement du système racinaire,
- Développement accru de l'herbe nutritionnellement riche et des herbes couvre-sol,
- Pas d'impact négatif sur la culture en place,
- Épandage par beau temps, sec possible,
- Réduction des doses épandues par hectare car mieux valorisées par la plante,
- Favorise le développement des vers de terre et l'humification de la matière organique,
- Moins de risque de pollution des nappes souterraines.



Résultats :  
Croûte sèche  
et épaisse en surface

Après 4 semaines :  
Formation de bulles en surface.  
Le contenu de la fosse  
s'humidifie.

Après 8 semaines :  
Homogénéisation du lisier.





**GWTech**  
la technologie pour l'eau

**Alain RUSCH**  
Responsable technique



**+33 (0)3 67 30 07 78**

**Renaud BEY**  
Responsable commercial



**contact@gw-tech.fr**

**Frédéric DECLERCQ**  
Service commercial



**1 rue de l'Europe  
F-68740 FESSENHEIM**



**www.gw-tech.fr**



**Adhérent :**

